

FEICORTE - EXPOINEL PAULISTA 2013**Data Inicial:** 17/06/2013 **Data Final:** 21/06/2013**Cidade:** SÃO PAULO - SP **Promotor:** ASSOC DOS CRIADORES DE NELORE DO BRASIL**Site:** WWW.NELORE.ORG.BR**Contato****Nome:****Email:** RANKINGNACIONAL@NELORE.ORG.BR **Telefone:** (11) 3293-8900**Dados de Emissão de Nota Fiscal****Nelore:****Processadora:** LRS EVENTOS LTDA.**Inscrições:** 02/05/2013 à 10/06/2013**Entrada de Animais:** 13/06/2013**Data Base do Evento:** 15/06/2013**Data Diagnóstico de Gestação:** 15/06/2013**Julgamento:** 17/06/2013 à 21/06/2013**Saída dos Animais:** 21/06/2013**Quantidade de Animais Evento Anterior:** 299**Quantidade de Animais:** 417**Quantidade de Expositores:** 45**Índice:** 2,97**Valor da Argola**

R\$ 180,00 (PARA SOCIOS EM DIA)

R\$ 200,00 (PARA SOCIOS EM ATRASO E NAO SOCIOS)

Jurados	Tipo	Animais Julgados	Nelore Julgados
JOAO MARCOS CRUVINEL MACHADO BORGES	JN	20897	18402
JOSE AUGUSTO DA SILVA BARROS	JN	15141	14463
ADEMIR JOVANINI AUGUSTO FILHO	JN	4564	3808

Nelore Mocho:

Processadora: LRS EVENTOS LTDA.

Inscrições: 02/05/2013 à 10/06/2013

Entrada de Animais: 12/06/2013

Data Base do Evento: 15/06/2013

Data Diagnóstico de Gestação: 15/06/2013

Julgamento: 17/06/2013 à 21/06/2013

Saída dos Animais: 21/06/2013

Quantidade de Animais Evento Anterior: 81

Quantidade de Animais: 81

Quantidade de Expositores: 8

Índice: 1,00

Valor da Argola

R\$ 180,00 (PARA SOCIOS EM DIA)

R\$ 200,00 (PARA SOCIOS EM ATRASO E NAO SOCIOS)

Jurados	Tipo	Animais Julgados	Nelore Julgados
JOAO MARCOS CRUVINEL MACHADO BORGES	JN	20897	18402