

# Detalhes da Exposição

Data de Emissão: 21/10/2025 04:24:15

## **FEICORTE - EXPOINEL PAULISTA 2013**

**Data Inicial**: 17/06/2013 **Data Final**: 21/06/2013

Cidade: SÃO PAULO - SP Promotor: ASSOC DOS CRIADORES DE NELORE DO BRASIL

Site: WWW.NELORE.ORG.BR

Contato

Nome:

Email: RANKINGNACIONAL@NELORE.ORG.BR Telefone: (11) 3293-8900

Dados de Emissão de Nota Fiscal

#### Nelore:

Processadora: LRS EVENTOS LTDA.

Inscrições: 02/05/2013 à 10/06/2013

**Entrada de Animais:** 13/06/2013 **Data Base do Evento:** 15/06/2013

Data Diagnóstico de Gestação: 15/06/2013

Julgamento: 17/06/2013 à 21/06/2013

Saída dos Animais: 21/06/2013

**Quantidade de Animais Evento Anterior: 299** 

Quantidade de Animais: 417

Quantidade de Expositores: 45

**Índice: 2,97** 

### Valor da Argola

R\$ 180,00 (PARA SOCIOS EM DIA) R\$ 200,00 (PARA SOCIOS EM ATRASO E NAO SOCIOS)

Jurados	Tipo	Animais Julgados	Nelore Julgados
JOAO MARCOS CRUVINEL MACHADO BORGES	JN	20897	18402
JOSE AUGUSTO DA SILVA BARROS	JN	13677	13057
ADEMIR JOVANINI AUGUSTO FILHO	JN	4564	3808



# Detalhes da Exposição

Data de Emissão: 21/10/2025 04:24:15

### **Nelore Mocho:**

Processadora: LRS EVENTOS LTDA.

Inscrições: 02/05/2013 à 10/06/2013

Entrada de Animais: 12/06/2013

Data Base do Evento: 15/06/2013

Data Diagnóstico de Gestação: 15/06/2013

Julgamento: 17/06/2013 à 21/06/2013

Saída dos Animais: 21/06/2013

Quantidade de Animais Evento Anterior: 81

Quantidade de Animais: 81

Quantidade de Expositores: 8

Índice: 1,00

## Valor da Argola

R\$ 180,00 (PARA SOCIOS EM DIA) R\$ 200,00 (PARA SOCIOS EM ATRASO E NAO SOCIOS)

Jurados	Tipo	Animais Julgados	Nelore Julgados	_
JOAO MARCOS CRUVINEL MACHADO BORGES	JN	20897	18402	